

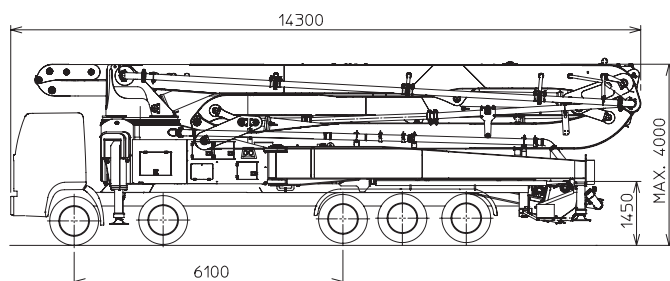
K62H XRZ

POMPA AUTOCARRATA CON BRACCIO DI DISTRIBUZIONE

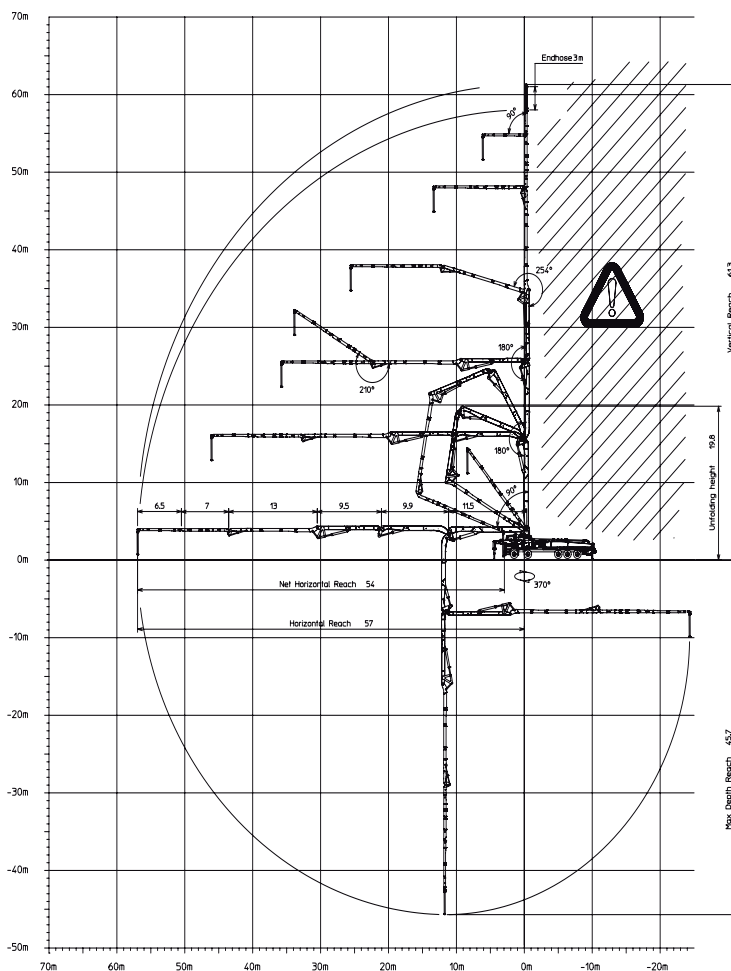
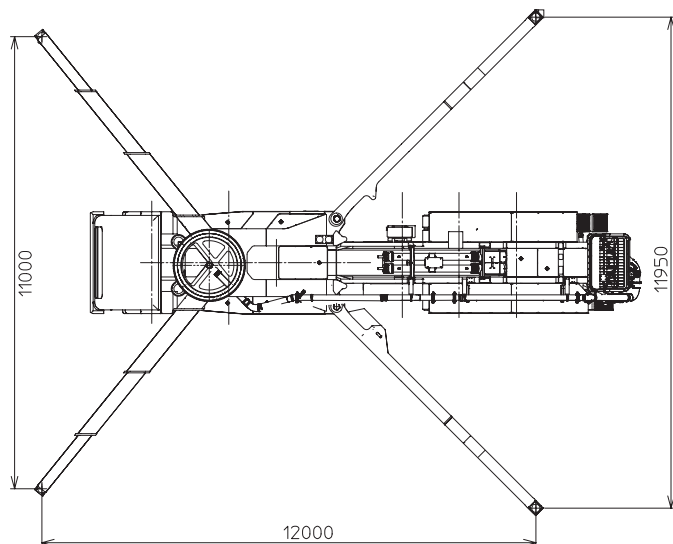
Braccio di distribuzione	B5HRZ 62/58
Gruppo pompante	HPG 1808/1113 IF9
Motorizzazione	PTO
Autotelaio	5 assi



Dimensioni



Dimensioni variabili in funzione dell'autotelaio



K62H XRZ

Caratteristiche principali

- Braccio B5HRZ 62/58, 6 elementi, tubazione da 125 mm, ripiegamento a "RZ"
- I, II e III sezione realizzate in acciaio ad alta resistenza. IV, V e VI sezione realizzate in materiale composito CIFA CARBOTECH
- Perfetto assemblaggio su autotelaio 5 assi
- Telaio autoportante ad elevato assorbimento torsionale, calcolato col Metodo ad Elementi Finiti (FEM)
- Stabilizzazione comandata idraulicamente da ogni lato della macchina
- Stabilizzazione anteriore tipo "X" telescopica a triplo sfilamento con sequenza apertura controllata e posteriore a bandiera per un rapido e semplice posizionamento
- Comando braccio a mezzo di distributore proporzionale "Load Sensing"
- Regolatore di portata calcestruzzo
- Dispositivo di sicurezza all'apertura della portella di scarico del calcestruzzo
- Gruppo pompante HPG-IF con circuito chiuso a inversione di flusso: elevate prestazioni, alte pressioni e portate, funzionamento silenzioso e regolare, alta affidabilità e manutenzioni semplificate; valvola S da 9 pollici

Dotazioni di serie

- 2 Radiocomandi proporzionali con doppia velocità di movimento braccio, sintetizzatore per la ricerca automatica della frequenza libera, manipolatori a 8 posizioni e variatore di portata. Cavo d'emergenza da 20m
- Controllo elettronico della stabilità e data logger **K-TRONIC®**
- Dispositivo di emergenza per il gruppo pompante HPG 1808/1113IF9
- Vibratore elettrico su griglia tramoggia, comandato a distanza
- Sistema di lubrificazione centralizzata del gruppo pompante
- Sistema di lubrificazione automatica ad olio dei pistoni pompanti del gruppo HPG 1808/1113 IF9
- Sistema di lubrificazione manuale supplementare per gruppo pompante
- Piastre di ripartizione carico per stabilizzatori, con relativo alloggiamento
- Faro di illuminazione tramoggia gruppo pompante e area stabilizzante
- Bolle di livello per controllo stabilizzazione
- Accessori per pulizia e lavaggio
- Tubazioni calcestruzzo a doppio spessore in acciaio ad alta resistenza all'usura - CIFA Long Life Pipes
- Giunti tubazioni calcestruzzo in alluminio
- Telecamera posteriore per facilitare le manovre
- Kit emergenza motore ausiliario per comando indipendente mescolatore, braccio, pompa acqua e gruppo pompante
- Sistema di lubrificazione centralizzata del braccio
- Pompa acqua media pressione (50l/50bar)
- Copertura tramoggia calcestruzzo in alluminio

Accessori a richiesta

- Pompa acqua ad alta pressione (28l/120bar)
- Compressore per pulizia tubazioni
- Impianto aria su braccio

POMPA AUTOCARRATA CON BRACCIO DI DISTRIBUZIONE

Braccio di distribuzione	B5HRZ 62/58
Gruppo pompante	HPG 1808/1113 IF9
Motorizzazione	PTO
Autotelaio	5 assi

Dati tecnici Gruppo Pompante

Modello		HPG 1808/1113 IF9
Max. produzione teorica	m ³ /h	179/105
Max. pressione sul calcestruzzo	bar	76/130
Max. numero di cicli al minuto	nr.	36/21
Canne cls (diam. x corsa)	mm	230x2000
Capacità tramoggia	l	650
Circuito oleodinamico		chiuso

Dati tecnici Braccio di Distribuzione

Modello		B5HRZ 62/58
Diametro tubazioni	mm	125
Max. altezza verticale	m	61,3
Max. distanza in orizzontale (dal centro dell'asse di rotazione)	m	57
Min. altezza d'apertura	m	19,8
Numero di sezioni		6
Angolo apertura 1ª sez.		90°
Angolo apertura 2ª sez.		180°
Angolo apertura 3ª sez.		180°
Angolo apertura 4ª sez.		254°
Angolo apertura 5ª sez.		210°
Angolo apertura 6ª sez.		90°
Angolo di rotazione		370°
Lunghezza tubo terminale in gomma	m	3

Dati tecnici e caratteristiche soggetti a modifiche senza preavviso



CIFA S.p.A.
via Stati Uniti d'America, 26
20030 Senago (Milano) - Italia
tel.: +39.02.990131 - fax: +39.02.9981157
www.cifa.com

